



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 Юридический адрес и место производства:
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый
 промышленный, квартал 63-й, дом 2
 e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002
 Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008 № 16.1675.026
 Срок действия сертификата: по 15.09.2018
 ISO/TS 29001:2010 № 16.1687.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2019

Испытательный центр - Управление контроля качества
 Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
 e-mail: of61@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423
 Аттестат аккредитации испытательного центра № RA.RU.22HX39
 Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен.

ПАСПОРТ № 682

Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АЮ68.В.04288

Срок действия - по 16.05.2020

Сертификат соответствия № ТА-MODA-13423

Срок действия - по 20.10.2018

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям

ГОСТ Р 54331-2011 (МЭК 60296:2003)

ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"

Код ОКПД2 19.20.29.140

Номер партии: 682

Дата изготовления: 09.06.2018

Размер партии (масса): 2.800 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № 101/6

Дата отбора пробы: 12.06.2018

Дата проведения испытаний: 12.06.2018

Паспорт выдан на основании: протокола испытаний от 12.06.2018 № 2013-250105/ПК



| № | Наименование показателя | Метод испытания | Норма по ТР ТС | Норма по ТУ 38.1011025-85 | Фактическое значение |
|----|--|------------------------------------|----------------|---|----------------------------|
| | Физические | | | | |
| 1 | Вязкость кинематическая, мм ² /с: | ГОСТ 33 | | | |
| | - при 50 °С | | | не более 9 | 7 |
| | - при 40 °С | | | не более 12 | - |
| | - при минус 30 °С | | | не более 1200 | 588 |
| 2 | Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ГОСТ Р 51069 | | не более 895 | 858 |
| 3 | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С | ГОСТ 6356 | | не ниже 135 | 138 |
| 4 | Температура текучести, °С | ГОСТ 20287 Метод А | | не выше минус 45 | минус 48 |
| 5 | Содержание механических примесей, % | ГОСТ 6370 | не более 0,03 | отсутствие | отсутствие |
| 6 | Поверхностное натяжение при 25 °С, мН/м | ASTM D 971 | | не менее 40 | 43 |
| 7 | Цвет, единицы ЦНТ | ГОСТ 20284 | | не более 1,0 | 0,5 |
| | Химические | | | | |
| 8 | Кислотное число, мг КОН/г масла | ГОСТ 11362 | | не более 0,01 | 0,007 |
| 9 | Содержание серы, % | ASTM D 4294 | | не нормируется, определение обязательно | < 0,0007 |
| 10 | Коррозионная сера | DIN 51353 | | не коррозионно выдерживает | не коррозионно выдерживает |
| 11 | Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859 | ГОСТ 2917 | | не обнаружено | не обнаружено |
| 12 | Массовая доля ингибитора окисления, % | IEC 60666 | | 0,25-0,40 | 0,30 |
| 13 | Содержание полихлорированных бифенилов (полихлордифенилов), мг/кг | IEC 61619 | не более 50 | не обнаружено | не обнаружено |
| 14 | Массовая доля полициклических ароматических соединений, % | BS 2000 часть 346 | | не более 3 | 0 |
| 15 | Содержание 2-фурфурола, мг/кг | IEC 61198 | | не более 0,1 | менее 0,05 |
| | Электрические | | | | |
| 16 | Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°С, % | ГОСТ 6581 и п.4.3 ТУ 38.1011025-85 | | не более 0,5 | 0,1 |
| 17 | Напряжение пробоя после подготовки пробы, кВ | ГОСТ 6581 и п.4.4 ТУ 38.1011025-85 | | не менее 70 | 73 |
| 18 | Газостойкость в электрическом поле, мкл/мин | IEC 60628 | | не нормируется, определение обязательно | +25,3 |
| | Стойкость к окислению | | | | |
| 19 | Стабильность против окисления (155°С, 14ч, 50 мл/мин): | ГОСТ 981 и п.4.2 ТУ 38.1011025-85 | | | |
| | - масса летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г масла | | | не более 0,04 | 0,01 |
| | - массовая доля осадка, % | | | не более 0,015 | 0,006 |
| | - кислотное число окисленного масла, мг КОН/г масла | | | не более 0,1 | менее 0,1 |
| 20 | Стабильность против окисления (500 часов): | IEC 61125 метод С | | | |
| | - общее кислотное число, мг КОН/г | | | не более 0,15 | 0,08 |
| | - массовая доля осадка, % | | | не более 0,005 | 0,001 |

| | | | | | |
|----|--|---------------|--------------|------------|---------|
| | - тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, % | | | не более 5 | менее 7 |
| 21 | Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 | не ниже 135 | - | 158 |
| 22 | Содержание воды, % масс* | ГОСТ 2477 | следы | - | - |
| 23 | Содержание селективных растворителей, %, * | ГОСТ 1057 | не более 0,3 | - | - |
| 24 | Температура самовоспламенения, °С, ** | ГОСТ 12.1.044 | не менее 165 | - | 341 |

Заключение: Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК **соответствует требованиям:**

Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 " О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям".
(Приложение №1)

- ГОСТ Р 54331-2011 (МЭК 60296:2003)

- ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"

Дополнительная информация:

* В соответствии с ТР ТС 030/2012 показатель 22, 23 определяется для масел без присадок.

** В соответствии с ТР ТС 030/2012 показатель 24 определяется при декларировании.

1. Показатель по п. 1 "Вязкость кинематическая при 40 °С" определяется по требованию потребителя.

2. Показатели по п.п. 6, 9, 10, 13, 14, 15, 17, 18 и 20 определяются один раз в год.

3. Показатель по п. 12 "Массовая доля ингибитора окисления" определяется один раз в 3 месяца.

4. Массовая доля механических примесей до 0,005% включительно оценивается как их отсутствие.

Малоопасное вещество (по воздействию на организм). Может представлять опасность для окружающей среды. Горючая жидкость. ПДК р.з. 900/300 мг/м3. Класс опасности 4.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510. Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.

Номинальный объем тары "Бочка стальная (175 кг.) (21)": 216.5 л.

Автомобиль №

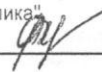
P193HT Камаз

Количество тары: 16 шт.

Кому направляется

ООО "ТД Алика"

Ведущий инженер



Стародубова О.В.

Дата выдачи паспорта: 14.06.2018



Принято к отгрузке
управлением логистики
АО РН-ТРАНС

